

Características técnicas

Modelo	CA 31 CH
Motor / Motor	5.5 kW - 380V / 60Hz / 3 FASES
Seção de controle	LOGIX-EVO - S71200 - KTP700
Produto /	bactéria
Capacidade	450 l/h
Aplicação	Bactéria
Pressão de alimentação /	Min. 1÷1.5 bar
Pressão de saída	5 bar Approx.

Pesos principais / CA31CH

Separador	380 - KG
Tigela de montagem	80 - KG
Corpo tigela	38 - KG
Pistão deslizante	9 - KG
Distribuidor	3.5 - KG
Exaustor	19 - KG
Anel de bloqueio grande	7 - KG
Tampa	19 - KG

Sistema de fixação fornecido	Placa de fundação	N
	Plataforma	Y
	Flanges	N

UTILIDADES

Água	Água Água não desmineralizada, sem sólidos e impurezas. Dureza : recomendada 5°F / 50 ppm CaCO ₃ Aceitada até 10°F / 100 ppm CaCO ₃ NaCl : 100 ppm Max Cl - : 60 ppm Max pH : 6 ÷ 7 Temperatura : temperatura ambiente Pressão: 1,5÷2 bar Capacidade: 1.800 l/h Consumo : < 100 l/h, em condições normais
Area compressa	6 bar (87 psi) X 8 bar (116 psi)
CIP	Quociente de vazão : 4.000 l/h Água quente : Água da torneira Água fria : Água da torneira Solução de soda cáustica : Max 2% soda at 65°C Solução ácida : Max 2% ácido nítrico ate 55°C

Graxa

Graxa de rosca	FLUOROCARBON GEL 880 NSF H1
OLEO	
óleo lubrificante	PAKELO® Spindu Oil 6 - 4 Litro

Condições ambientais

Temperaturas	10 ÷ 40°C
umidade	Max 55% at 40°C
altitude	Max 1000 m s.l.m.
Zona de gás	Área não perigosa
Posição	Interno







